

СЕКЦИОННЫЕ ВОРОТА

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЕМАМ

Подготовленные проемы должны отвечать следующим требованиям:

- проемы, как правило, должны иметь прямоугольную форму;
- поверхность плоскостей обрамления должна быть ровной и гладкой, без наплывов штукатурного раствора и трещин;
- отклонения рабочих поверхностей от вертикали и горизонтали не должны превышать 1,5 мм/м, но не более 5 мм.;
- перемычка проема (притолока) и боковые поверхности обрамления проема (заплечники) должны находиться в одной плоскости;

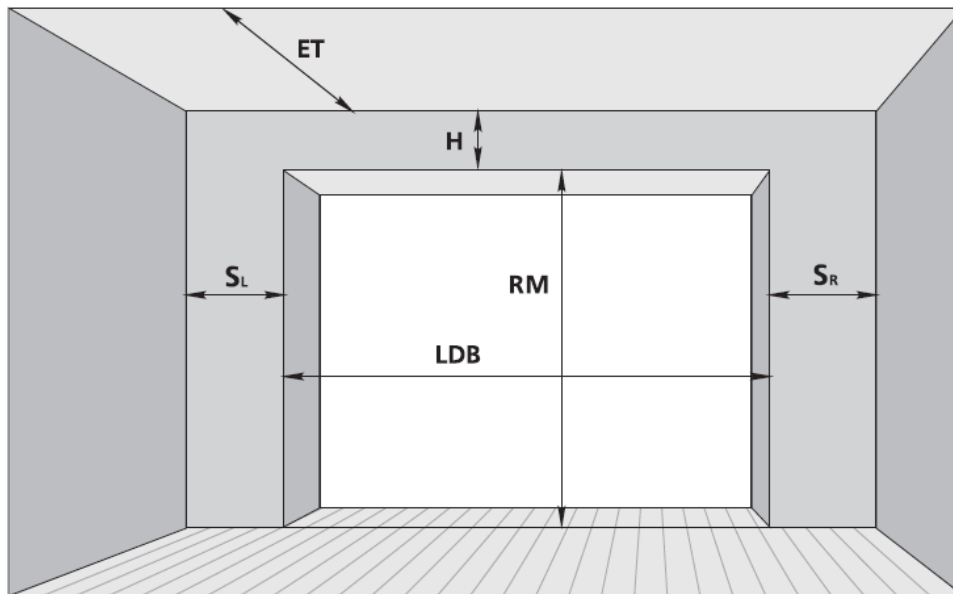
При выполнении проема помещения из сплошных материалов, таких как бетон, естественный камень, цельный кирпич, закрепление несущих элементов ворот производится непосредственно к проему.



При выполнении несущих строительных конструкций из пустотелых материалов, таких как эффективный кирпич (пустотный керамический и силикатный кирпич) или камни керамические щелевые и камни силикатные, а также из ячеистых бетонов (газо- и пенобетон, газо- и пеносиликат) и газосиликатных блоков рекомендуется проем оформлять конструкцией из металлического фасонного профиля.



При невозможности установки металлического обрамления проема крепление ворот следует производить при помощи стяжных шпилек.



RM – высота проема
 LDB – ширина проема
 H – высота перемычки
 ET – глубина вхождения
 внутрь помещения
 S_L, S_R – расстояние от края
 проема до боковой
 стены

ВНИМАНИЕ! Рабочие зоны ворот, указанные на соответствующих монтажных схемах, должны быть свободны от коммуникаций (систем вентиляции, водоснабжения и отопления).

Высота перемычки

Ворота с пружинами растяжения			
Тип ворот	Вид управления воротами	Минимальная высота перемычки, H min	Максимальная высота перемычки, H min
Гаражные без калитки	Ручное	100	900
	С помощью электропривода	125	
Ворота с торсионными пружинами			
Тип ворот	Вид управления воротами	Минимальная высота перемычки, H min	Тип монтажа
Гаражные без калитки	Ручное	100	Низкий
	С помощью электропривода	125	
Гаражные с калиткой	Ручное	105	
	С помощью электропривода	130	
Гаражные с калиткой и без нее	Независимо от вида управления	210	Стандартный
		900	Высокий

ПОДРЯДЧИК

ЗАКАЗЧИК
